

Postupak Livenja : \* G/°P - u pesku; \*GK/°K – kokilno; \*GZ/°C-centrifugalno

Oznaka Materijala		Mehaničke osobine				
* Prema DIN 1725	Postupak livenja	Zatezna čvrstoća Rp 0,2 (MPa)	Granica 0.2% Rm (MPa)	Izduženje A 5%	Tvrdoća HB 10	Hemijski element (maseni udeo)
° Prema JUS C.C2.300						
* G-AISI12	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje	70-100 (70)	160-220 (160)	5-10 (3)	45-60 (45)	Si 11,0-13,5 Mn 0,-0,4 Al ostatak
* G-AISI12 g	Livenje u pešćanim kalupima žarenje i kaljenje	80-110 (80)	160-220 (160)	8-12 (5)	50-60 (5)	
* GK-AISI12	Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	80-110 (80)	180-240 (160)	6-12 (3)	50-60 (50)	
* GK-AISI12 g	Livenje u metalnim kalupim žarenje i kaljenje	80-110 (80)	180-240 (160)	6-12 (4)	50-60 (50)	
* G-AISI12(Cu)	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje	80-100 (80)	150-220 (150)	1-4 (1)	50-65 (50)	Si 11,0-13,5 Mn 0,2-0,5 Al ostatak
* GK-AISI12(Cu)	Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	90-120 (90)	180-260 (160)	2-4 (1)	55-75 (55)	
* G-AISI10Mg	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje	80-110 (80)	170-220 (160)	2-6 (2)	50-60 (50)	Si 9,0-11,0 Mg 0,2-0,5 Mn 0-0,4 Al ostatak
* G-AISI10Mg wa	Livenje u pešćanim kalupima termičko tretiranje	180-260 (170)	220-320 (200)	1-4 (1)	80-110 (75)	
* GK-AISI10Mg	Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	90-120 (90)	180-240 (160)	2-6 (2)	60-80 (60)	
* GK-AISI10Mg wa	Livenje u metalnim kalupim termičko tretiranje	210-280 (190)	240-320 (220)	1-4 (1)	85-115 (80)	
* G-AISI8Cu3	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje	100-150 (100)	160-200 (140)	1-3 (0,5)	65-90 (60)	Si 7,5-9,5 Cu 2,0-3,5 Mn 0,3-0,6 Mg 0-0,3 Al ostatak
* GK-AISI8Cu3	Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	110-160 (100)	170-220 (150)	1-3 (0,5)	70-100 (65)	

Casting process: \* G/°P - in the sand; \*GK/°K – gravity die casting; \*GZ/°C-centrifugal

Gießverfahren : \* G/°P - im Sand; \*GK/°K – Kokillenguß; \*GZ/°C-Schleuderguß