

Postupak Livenja : * G/P - u pesku; *GK/K – kokilno; *GZ/C-centrifugalno

Oznaka Materijala		Mehaničke osobine				
* Prema DIN 1725	Postupak livenja	Zatezna čvrstoća Rp 0,2 (MPa)	Granica 0.2% Rm (MPa)	Izduženje A 5%	Tvrdoća HB 10	Hemijski element (maseni udeo)
° Prema JUS C.C2.300						
* G-ALSi6Cu4 * GK-ALSi6Cu4	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	100-150 (100) 120-180 (110)	160-200 (140) 180-240 (160)	1-3 (0,5) 1-3 (0,5)	60-80 (60) 70-100 (65)	Si 5,0-7,0 Cu 3,0-5,0 Mn 0,3-0,6 Mg 0,1-0,3 Al ostatak
* G-ALMg3 * GK-ALMg3	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	70-100 (60) 70-100 (70)	140-190 (130) 140-200 (150)	3-8 (3) 5-12 (4)	50-60 (45) 50-60 (50)	Mg 2,5-3,5 Mn 0-0,4 Ti 0-0,2 Al ostatak Be po dogovoru
* G-ALMg3(Cu) * GK-ALMg3(Cu)	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje Livenje u metalnim kalupima liveno stanje	80-100 (70) 90-110 (80)	140-180 (130) 140-200 (140)	2-6 (2) 3-8 (2)	50-65 (50) 50-65 (50)	Mg 2,0-4,0 Si 0-0,6 Mn 0-0,4 Ti 0-0,2 Al ostatak Be po dogovoru
* G-ALMg3Si * G-ALMg3Si wa * GK-ALMg3Si * GK-ALMg3Si wa	Livenje u pešćanim kalupima liveno stanje Livenje u pešćanim kalupima termičko tretiranje Livenje u metalnim kalupima liveno stanje Livenje u metalnim kalupim termičko tretiranje	80-100 (70) 120-160 (120) 80-100 (80) 120-180 (120)	140-190 (130) 200-280 (180) 150-200 (140) 220-300 (220)	3-8 (3) 2-8 (2) 4-10 (4) 3-10 (3)	50-60 (45) 65-90 (60) 50-65 (50) 65-90 (50)	Mg 4,5-5,5 Si 0,9-1,5 Mn 0-0,4 Ti 0-0,2 Al ostatak Be po dogovoru

Casting process: * G/P - in the sand; *GK/K – gravity die casting; *GZ/C-centrifugal

Gießverfahren : * G/P - im Sand; *GK/K – Kokillenguß; *GZ/C-Schleuderguß