

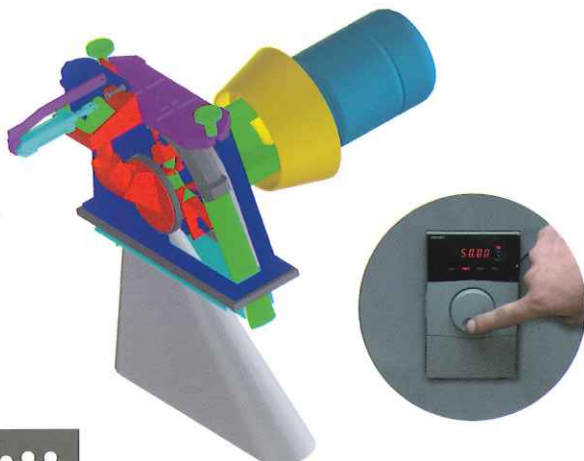
Granalladoras para el picado, granallado o envejecido de piezas de piedra natural y artificial, Modelo 175

Shot-blasting machines for roughening, shot-blasting or ageing natural and artificial stone parts, Model 175

Estas granalladoras están especialmente diseñadas para el tratamiento estético y en continuo de piedras y baldosas. Están equipadas con diferentes sistemas de transporte de las piezas siempre de gran resistencia al desgaste y que permiten la recuperación de la granalla. La anchura del transportador varía según las dimensiones de las piezas y permite la variación de la velocidad de paso a través de la máquina, consiguiendo diferentes acabados y producciones.



Granalladora de banda de goma para el tratamiento de una cara.
Belt conveyor shot blast machine for one faces treatment.



Las cabinas de granallado están construidas totalmente en acero de gran resistencia al desgaste y con protecciones reemplazables del mismo material en las zonas de impacto directo del abrasivo, por tanto prácticamente sin mantenimiento alguno.

La entrada y salida de piezas de la cabina disponen de vestíbulos que impiden el escape de la granalla así como de ventiladores que barren el abrasivo y partículas que puedan depositarse en las piezas.

SISTEMAS PARA RECUPERACIÓN DEL ABRASIVO

CRIBA VIBRANTE, retira los residuos gruesos desprendidos de las piezas evitando labores de mantenimiento, como ocurre con las cribas estáticas, y además protege las turbinas.

DOBLE SEPARADOR DINÁMICO Y MAGNÉTICO, estos sistemas altamente eficaces consiguen eliminar las partículas de polvo y arena antes de su paso por la turbina, disminuyendo el desgaste de las mismas y mejorando el acabado.

These shot-blasting machines are specially designed for continuous surface treatment of stonework and flagstones. To carry the pieces, they are equipped with different conveyor systems, all highly wear-resistant and that allow the shot to be recovered. The width of the conveyor varies according to the dimensions of the parts to be treated, and the throughput speed of the workpieces can be adjusted to achieve different finishes and production rates.

The shot-blasting booths are made entirely of hardwearing steel, with replaceable protection plates of the same material in areas that receive the direct impact of the abrasive. As a result, they are almost maintenance-free.

Stonework entry and exit areas are equipped with vestibules that prevent the shot escaping, and with fans to remove abrasive and particles adhering to the work-pieces.

ABRASIVE RECUPERATION SYSTEMS

VIBRATORY SIEVE. This removes the coarser residues detached from the work-pieces, avoiding the need for maintenance associated with static sieves. It also protects the turbines.

DOUBLE DYNAMIC / MAGNETIC SEPARATOR. These highly-efficient systems trap dust and sand particles before they reach the turbine, reducing wear in the turbine and improving the finish.

TURBINA "ALJU", diseñadas para proyectar diversidad de abrasivos. Su mantenimiento es muy sencillo y está asegurado con un mínimo número de piezas.

Tienen la posibilidad de variar la velocidad de impacto y el caudal de granalla consiguiendo diferentes acabados sin necesidad de variar el tipo de abrasivo.

"ALJU" TURBINES. Designed to be used with many types of abrasive. Their maintenance is extremely easy, due to their reduced number of components.

The impact velocity and shot rate can be adjusted to achieve different types of finish without the need to change the type of abrasive.

