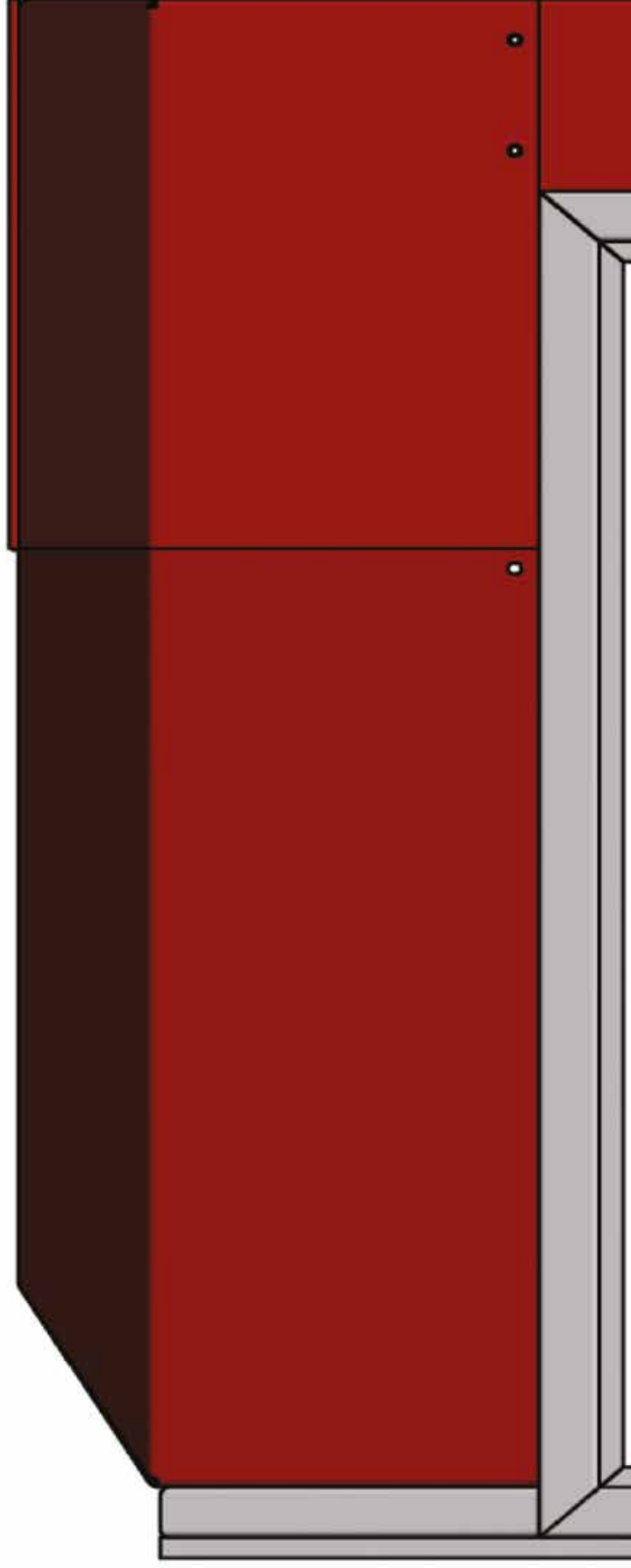


LA MAITRISE DU SABLE DE MOULAGE...



rotocontrol RTC 107



■ La régulation des sables de moulage

Depuis une trentaine d'années, il est couramment admis que les deux caractéristiques primordiales à maîtriser sur un sable de moulage sont :

- **L'aptitude au serrage**,
- **La cohésion** (rapport entre résistance mécanique et degré d'humidification du sable).

En maîtrisant complètement ces deux paramètres, le ROTOCONTROL assure automatiquement le dosage d'eau, de bentonite, et de noir.

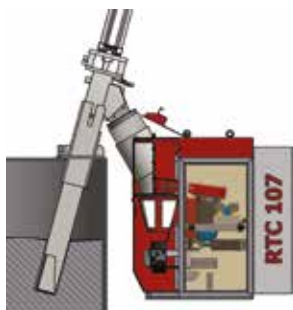
Le ROTOCONTROL RTC 107 développé par Scoval s'adapte sur tous les types de malaxeurs pour vous permettre par ses multiples fonctions de :

- **Optimiser et uniformiser** la qualité de votre sable de moulage,
- **Diminuer** vos rebuts et votre consommation d'additifs,
- **Visualiser** en temps réel tous les paramètres et les éditer.

MALAXEUR
cuve fixe



MALAXEUR
à cuve tournante



CONVOYEUR
sur bande



Performance

Avec actuellement plus de 300 installations réalisées, tant en France qu'à l'étranger, nous avons acquis une expérience inégalée à ce jour, ce qui nous permet d'obtenir d'excellents résultats, que ce soit dans de très petites fonderies comme chez les grands constructeurs.

Le ROTOCONTROL RTC 107 équipe aujourd'hui des malaxeurs de capacité allant de 250 kg jusqu'à 6000 kg de sable synthétique ou naturel, à marche continue ou discontinue, et ce dans divers types de fonderies (fonte, acier, aluminium, bronze...).

Fiabilité

Le RTC 107 est auto-contrôlé en permanence, ce qui lui permet, en cas d'anomalie, de déclencher une alarme avec indication du défaut, exploitable au gré de l'utilisateur.

Il ne comprend que des éléments très largement éprouvés dans le domaine des fonderies et est conçu pour fonctionner avec et "DANS" le sable.

Avantages

- **Amélioration de la qualité** du sable produit d'où diminution des rebuts et défauts liés au sable.
- **Traçabilité complète** du process par enregistrement constant des valeurs mesurées.
- **Diminution du coût** d'exploitation de la sablerie due à l'automatisation.
- **Augmentation du taux d'engagement** des chantiers de moulage par la suppression des arrêts due au "mauvais sable".
- **Retour sur investissement très rapide.**



■ ■ Description du RTC 107

L'ensemble comprend :



Un **kit de calibration**.



Un **dispositif de prélèvement de sable** adapté au type de malaxeur.



Un **écran tactile** sur la machine pour la calibration et les opérations manuelles.



Une **sonde** mesurant la température du sable.



Un **ensemble de dosage d'eau** (électrovanne et compteur d'eau de précision).



Un **PC avec logiciel de SUPERVISION** spécifique développé par Scoval assurant la **TRAÇABILITÉ** complète du process.



Une **connexion réseau** en option pour maintenance et réglage à distance.



Une **machine de test du sable** mesurant l'APTITUDE AU SERRAGE, et la RESISTANCE A LA COMPRESSION.

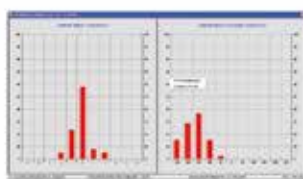
■ ■ Supervision

TRAITEZ

Base de données



Affichage des résultats statistiques sous différentes formes graphiques



Affichage dynamique des données



SURVEILLEZ

Journal de bord



Analyse journalière



Cumul et moyenne mensuels des produits consommés



AIDEZ

Enregistrement des défauts avec date et heure



Aide intuitive à la maintenance et au dépannage



Possibilité de saisir des commentaires personnels



CONTRÔLEZ

Grafset animé en temps réel

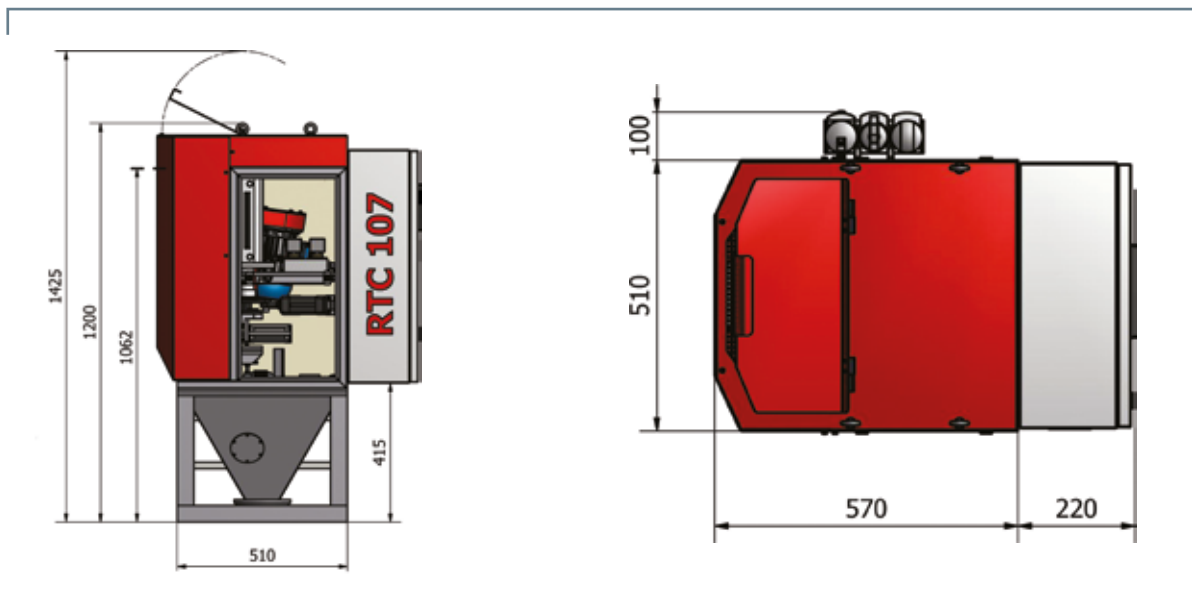


Pour une navigation aisée, l'accès aux différentes pages et recettes se fait par simple «clique»



Accès direct à l'étalonnage des capteurs de mesure



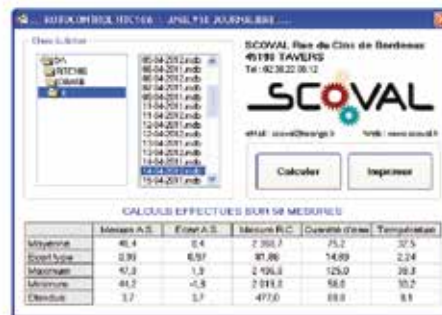


Maintenant, avec SCOVAL, votre sable à vert est sous contrôle.

Laboratoire

Supervision

Production



SCOVAL

6 rue du Clos de Bordeaux - 45190 TAVERS FRANCE - Tél : 02 38 22 08 12 - Fax : 02 38 44 82 93

www.scoval.fr