

HAMMERMÜHLE - HA 600

**HOCHVERSCHLEISSFEST.
UNWIDERSTEHLICH.
VOLL GEKAPSELT.**



Die flexible Gestaltung des Rotor-Stator-Prinzips, angepasst an die verschiedenen aufzubereitenden Materialien, kann sowohl für den Materialaufschluss als auch zur verkuglung gebaut werden und bietet somit ein breit gefächertes Einsatzgebiet.

- Aufbereitung von Elektronikschrott als Vor- oder Nachstufe nach üblicher Reissertechnologie
- Verarbeitung von Aluminiumprofilen und Verbundstoffen
- Aufbereitung von Shredderleichtfraktion für anschließende Trennung
- Recycling von Leiterplatten, IC-Bausteinen und kleinem Elektronikequipment
- Vermahlung von Nichteisenverbundstoffen mit anschließender Verkuglung
- Verarbeitung von großvolumigen Metallspänen
- Aufbereitung von Reifendraht für anschließende Trennung von Gummi und Eisen
- Schlackenaufbereitung
- etc.

Dank der kompakten Bauweise und dem konstruktiven Aufbau glänzen ERDWICH Hammermühlen durch höchste Wirtschaftlichkeit und besonders feinem Materialaufschluss, was für die effektive Weiterverarbeitung von zentraler Bedeutung ist.

Technische Vorteile

- Hochverschleißfeste, individuell austauschbare Mahlwerkzeuge
- Unterschiedliche Hammer- und Schlägerformen
- Rotorbestückung mit 4 Schlagreihen
- Prallplattenanordnungen und Anzahl der Schlagleisten anpassbar
- Geschlossene Bauweise ermöglicht staubfreien Betrieb und Inertisierungsmöglichkeit
- Hydraulisch schwenkbare Gehäusewand für leichten Zugang bei Wartungs- und Servicearbeiten
- Mechanischer Überlastschutz mit Störstoffauswurf
- SPS Steuerung mit Überlastschutz und optionaler Fu-Regelung

**JEDE IHRER ANFORDERUNGEN
IST BEI UNS IN BESTEN HÄNDEN.**

Als inhabergeführtes Unternehmen bieten wir Ihnen persönliche Beratung, kurze Reaktionszeiten und kundenspezifisch abgestimmte Lösungen. Selbstverständlich gepaart mit umfassendem Service und erstklassiger Qualität made in Bavaria.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderungen.

Willkommen bei ERDWICH!



Kernkompetenzen:

- Zerkleinerungsmaschinen
- Anlagenbau
- Service



HAMMERMÜHLE - HA 600



**JETZT IHRE
PRODUKTIVITÄT
STEIGERN!**

**TOP-TECHNIK FÜR DIE SELEKTIVE
AUFBEREITUNG HARTSPRÖDER MATERIALIEN!**

ERDWICH ZERKLEINERUNGS-SYSTEME GMBH

Gewerbestraße 6
D-86859 Igling
Tel.: +49 (0)8191 - 96 52 - 0
Fax: +49 (0)8191 - 96 52 - 16
E-Mail: infoline@erdwich.de

www.erdwich.com

www.erdwich.com

VORTEILE UND TECHNIK



Hartspröde Materialien selektiv und effizient zerkleinern!

Die Entwicklung der eigenen Hammermühlentechnik basiert auf langjähriger Erfahrung in verschiedenen Anwendungen und daraus gewonnenen Erkenntnissen.

Viele Materialien lassen sich mit herkömmlicher Technik nur sehr schwer oder mit hohem Verschleiß aufschließen. Durch den Einsatz unterschiedlicher Werkzeuge sind wir in der Lage, ein sehr breites Spektrum an unterschiedlichsten Materialien aufzubereiten.

Mit dem Einsatz verschiedener Rostkörbe können wir sowohl die Outputfraktionen in der Größe bestimmen als auch Verbundstoffe verkugeln. Unterschiedliche Rotordrehzahlen können auf das zu verarbeitende Material abgestimmt werden.

Die ausgereifte Schweißkonstruktion und das teilbare Maschinengehäuse ermöglichen einen schnellen und einfachen Zugang zu den Werkzeugen. Die zusätzlich eingebaute Hydraulik ermöglicht die Öffnung des Gehäuses ohne großen Aufwand.

Der Einbau unterschiedlicher Prallplatten erlaubt uns, die zu verarbeitenden Materialien in der Korngröße genauestens zu definieren. Durch die automatische Mahlbahnverstellung erreichen wir eine große Sicherheit gegenüber Fremdstoffen im Material, sodass die Prallwand bei zu hoher Belastung automatisch ausweichen kann.

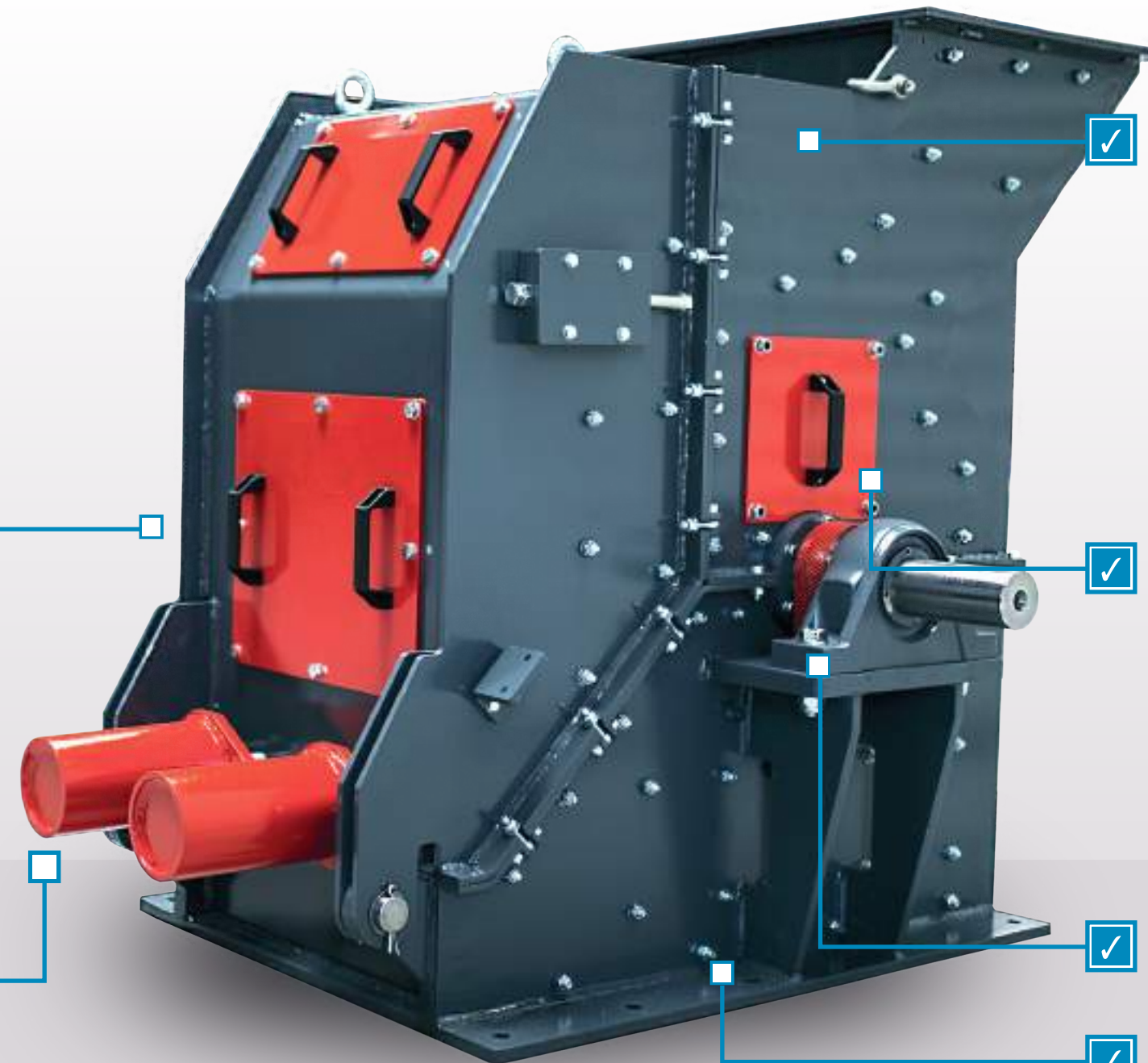
Für die selektiven Herausforderungen im Leben.
ERDWICH Hammermühlen.

ÖFFNUNGEN FÜR MAHLPLATTEN- WARTUNG

- Direkter Zugang für schnelle Wartung

MAHLBAHN- VERSTELLUNG

- Überlastschutz durch stabile Federpakete



GEHÄUSE STAUBDICHT AUSGEFÜHRT

- Spezielle Wellen- und Gehäuseabdichtung

DURCHSATZ DER PARTIKEL- GRÖSSE EINSTELLBAR

- Individuelle Einstellung der Mahlpaltöffnung und einfacher Wechsel der Mahlwerkzeuge
- Einstellbare Rotordrehzahl

GESCHÜTZTE, AUSSENLIEGENDE WELLENLAGERUNG

HYDRAULISCHE GEHÄUSE- ÖFFNUNG FÜR LEICHTE ZUGÄNGLICHKEIT



Technische Daten	HA 600/1-500	HA 600/1-700	Abmessungen	HA 600/1-500	HA 600/1-700
Anzahl der Rotoren	1	1	Gesamtlänge A	1480 mm	1480 mm
Antriebsleistung	11–45 kW	11–45 kW	Gesamtbreite B	1.150 mm	1.350 mm
Rotordurchmesser	320 mm	320 mm	Gesamthöhe C	1.225 mm	1.225 mm
Gewicht	1.500 kg	1.650 kg	Schlagkreis D	630 mm	630 mm
Siebrostöffnung	4–60 mm	4–60 mm	Rotorlänge E	500 mm	700 mm
Durchsatz	600 kg	1200 kg			

