

Hochgeschwindigkeits- Gasbrenner HGBE



Direkte und
indirekte
Beheizung von
Industrieöfen
9 - 160 kW

Hochgeschwindigkeits-Gasbrenner NOXMAT®-HGBE

Merkmale

- einfache, kompakte Einheit bei modularem Aufbau
- Gas- und Luftzuführungen liegen in unterschiedlichen Ebenen und sind 90° zueinander versetzbar
- hohe Austrittsgeschwindigkeiten der Flammengase zur gleichmäßigeren Temperaturverteilung im Ofenraum
- verschiedene Baulängen (auf Anfrage)
- Brennersteuerung für den automatischen Betrieb
- separater Kühlluftanschluss möglich

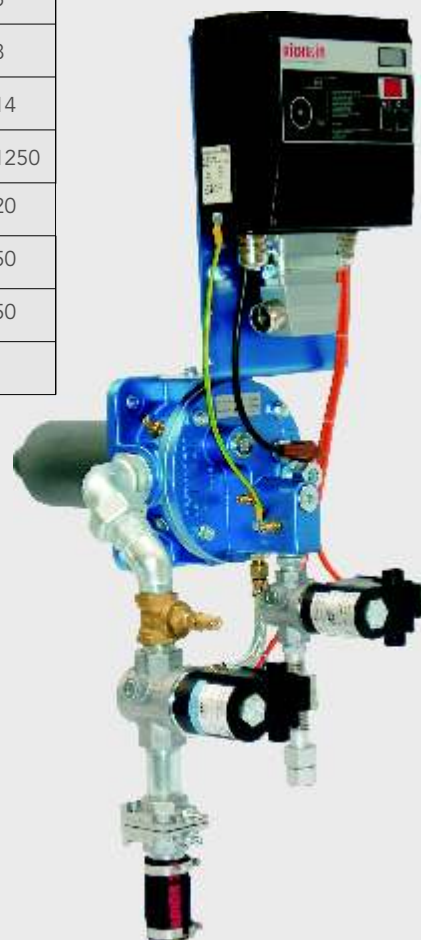
Vorteile für den Anlagenbetreiber

- problemlose Zündung durch separate Zündkammer
- sofortige Brennstabilität beim Kaltstart, damit Zeit- und Energieeinsparung durch verkürzte Start- und Ofenaufheizzeiten
- große Variabilität in den Anschlussmöglichkeiten für Gas und Luft
- einfache Brennermontage
- geringer Wartungsaufwand

Technische Daten

Brennergröße HGBE		15	25	50	100	200
Wärmeleistung	kW	15	25	50	100	160
Min. Wärmeleistung	kW	9	13	25	50	80
Anschlussdruck Gas	kPa	5	5	5	5	5
Anschlussdruck Luft	kPa	6	6	6	6	8
Gewicht (Basisbrenner)	kg	4,5	5	6,5	8,5	14
Max. Brennrrohrtemperatur	°C	1250	1250	1250	1250	1250
Nennweite Anschluss Gas	DN	15	15	15	15	20
Nennweite Anschluss Verbrennungsluft	DN	20	25	40	40	50
Nennweite Anschluss Kühlluft*	DN	20	40	40	40	50
Brennstoff	Erdgas, Flüssiggas, Sondergas auf Anfrage					

* Kühlluftanschluss kann zusätzlich eingebracht werden.
Technische Änderungen vorbehalten.



NOXMAT GmbH

Ringstraße 7, D - 09569 Oederan
Telefon: +49 (37292) 65 03-0
Telefax: +49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

AICHELIN www.aichelin.com
Group